

**CASE
STUDY**



New polishing solutions

Process de polissage

Genoux issus de fabrication additive (FA)

Description :

Pièce : genou

Matière : Titane Grade 5 – TA6V

Mode de fabrication : impression 3D ou fabrication additive

Objectif : Polissage – Brillantage

Rugosité initiale : 23 μm

Rugosité souhaitée : 0.055 μm



Process appliqué :

Step 1 :

Equipement : CSAT30 (centrifugeuse satellitaire)

Médias : SCTS MGC 10

Additif : ABC Pulib72

Vitesse : 150 rpm

Temps de cycle : 180 minutes

Step 2 :

Equipement : CSAT30 (centrifugeuse satellitaire)

Médias : ACC FP 3*5

Additif : ABC PulibFHB2

Vitesse : 140 rpm

Temps de cycle : 120 minutes

