

VIBCS150

Famille d'équipements :
Vibrateurs circulaires



Les vibrateurs circulaires sont des équipements de tribofinition utilisés pour les opérations d'ébavurage et de polissage en vrac.

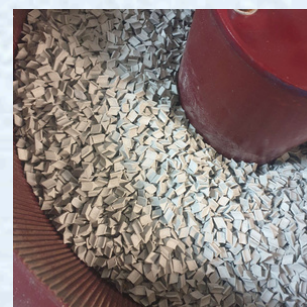
Capacité : 150 L
Poids : 500 kg
Puissance : 2,2 kW
Dimensions : 1320 × 1500 × 1260 mm

La gamme VIBCS est équipée de séparateurs intégrés permettant de trier automatiquement pièces et médias.

Le mouvement de vibration des vibrateurs circulaires est de type tridimensionnel ; il s'agit d'une rotation selon un axe horizontal.

Le générateur de vibration des vibrateurs circulaires est constitué d'un moteur à axe vertical, d'un ensemble de ressorts de maintien et de blocs excentriques.

Le réglage de l'angle entre chaque bloc excentrique, ainsi que leur masse détermine l'amplitude et le mode de vibration. Ces vibrateurs circulaires peuvent être équipés de système de séparation intégré, de même que de pompe doseuse pour l'injection en continu d'additif liquide.



Comparatif des différents équipements :

	Tonneaux rotatif	Vibrateur	Centrifugeuse satellitaire	Centrifugeuse fond tournant	Centrifugeuse magnétique	Smuritropie	Centrifugeuse à flux	Tribo+
Puissance de traitement	10	7	1	7	5	2	2	2
Temps de cycle	10	7	1	7	5	2	2	2
Ergonomie	8	1	7-8	4	3	8	8	8
Simplicité	2	2	7-8	9	4	10	9	9
Investissement	7-8	3	7	8	3	10	10	7-8
Coût d'exploitation	2	3	6	9	3	10	9	6
Coût de maintenance	2	3	5	10	3	10	10	7
Homogénéité	3	1	8	8	2	9	8-9	1

Échelle de 1 à 10 : de très bon à mauvais