Polissage de douilles

Chaque douille doit être soigneusement travaillée pour garantir sa fiabilité et sa performance.
Qu'elle soit utilisée dans des mécanismes industriels ou dans des applications plus spécialisées, des irrégularités peuvent provoquer des blocages, de l'usure ou des défaillances ou des imprécisions.
Le polissage ou repolissage devient alors essentiel : il lisse la surface, garantit un ajustement précis et transforme chaque douille en un composant fiable, durable et performant.

Objectif

Ce procédé permet d'obtenir une finition polie et brillante, sur les pièces délicates comme les douilles.
Nous avons développé des procédés particulièrement efficaces utilisant nos vibrateurs haute fréquence et des médias de polissage adaptés aux dégradations de surfaces observés sur les douilles.

Procédé très simple particulièrement efficace

Remplissage de la cuve :
- La cuve de travail est remplie de médias en porcelaine, cylindriques coupe droite. Ces médias, à haute densité, ont subi un traitement particulier lors de leur préparation.
- Les conditions d'utilisation habituelles nécessitent un remplissage de l'ordre de 60 à 70 % du volume total de la cuve
- La quantité d'eau ajoutée affleure le niveau de remplissage des médias, afin d'assurer une circulation optimale du mélange.

Il est conseillé d'ajouter 50 ml de l'additif ABC PULIB6140, spécialement formulé pour le nettoyage et le polissage doux des métaux.

Première étape : élimination des défauts de surface (optionnelle)

Dans le cas où les douilles présentent des griffures ou des dommages visibles, il peut s'avérer nécessaire d'appliquer un premier cycle utilisant une poudre légèrement abrasive (ABC WA800). Cette étape permet de supprimer les micro-rayures et les imperfections.

Seconde étape : polissage et finition brillante

Après un rinçage minutieux destiné à éliminer toute trace de poudre abrasive, un cycle de tribofinition de 1 à 4 heures est appliqué, selon l'état de surface souhaité.
Ce processus permet d'obtenir une brillance homogène et une surface parfaitement lisse, sans altération dimensionnelle.

Suisse :
Eplatures-grise 17 - CH-2300 La Chaux de Fonds
Tél : +41 76 693 8063

tribofinition@abcswisstech.ch
www.abcswisstech.com

France :
4 rue Bois Soleil - 25500 Morteau
Tél : +33 6 52 83 33 28